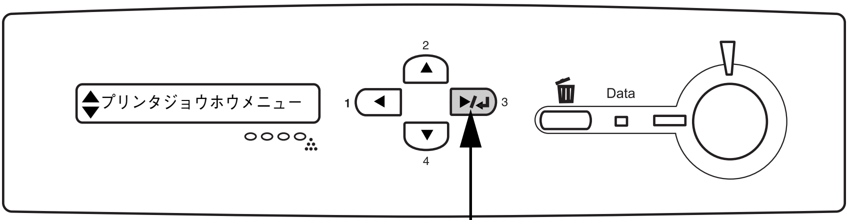
LP-9800C

各色の印刷位置ずれを補正するには

本製品の開梱と設置作業を行った後は、下記の説明に従って印刷位置ずれの補正を必ず行ってください。この作業を行わないと、CMYK 各色の印刷位置ずれ（CMYK 各色の色版のずれ）が発生して、印刷結果がにじんだり色が正しく印刷されない場合があります。
また、本製品の輸送を行った後や感光体ユニットを交換した後に印刷位置ずれが発生した場合にも、この作業を行ってください。

1 用紙カセットまたは用紙トレイに A4 サイズの用紙をセットします。

2 液晶ディスプレイ右の［▶/↵（3）］スイッチを押して、設定モードに入ります。
設定モードに入ると、液晶ディスプレイには［プリンタジョウホウメニュー］と表示されます。



3 再度［▶/↵（3）］スイッチを押してから、［▲（2）］または［▼（4）］スイッチを押して［カラーレジチョウセイシート］を表示させ、［▶/↵（3）］スイッチを押します。

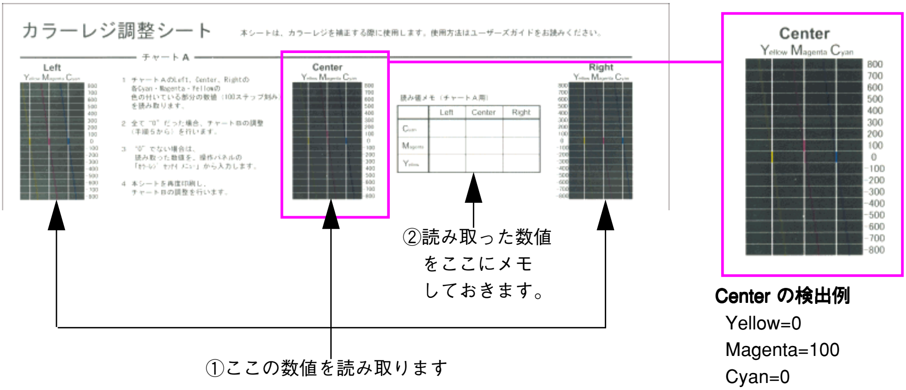
- 液晶ディスプレイの表示とデータランプが点滅し、カラーレジ調整シートが印刷されます（印刷を開始するまで数秒かかります）。
- 印刷が終了すると印刷可ランプが点灯し、液晶ディスプレイに［インサツカノウ］と表示されます。

4 印刷したカラーレジ調整シートから、［Left］、［Center］、［Right］の値を読み取ります。
ここでは、［Center］を例に説明します。

Printed in Japan XX.XX-XX
4049345-00
F04

5 **カラーレジ調整シートの［チャートA］（上段に印刷されたパターン）から、イエロー（黄）、マゼンタ（赤）、シアン（青）の斜めのラインが［Center］の［Yellow］、［Magenta］、［Cyan］の縦の白いラインと交差したところの数値を読み取ります（100ステップ）。**

［Left］、［Right］の数値についても同様に読み取ります。

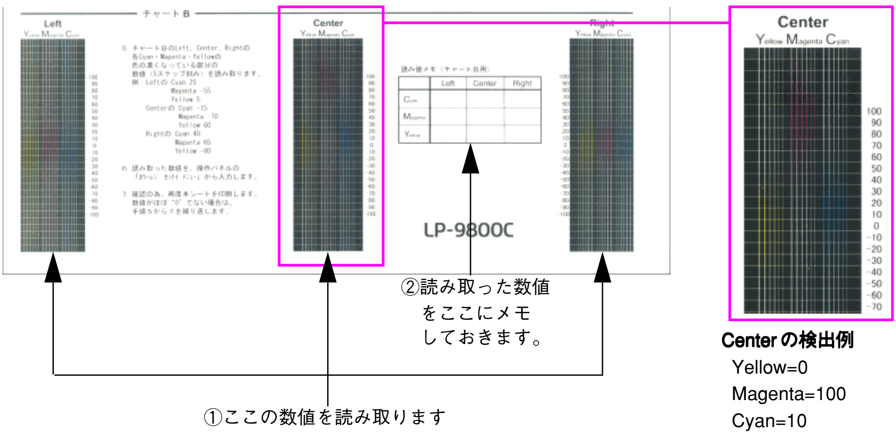


Center の検出例
Yellow=0
Magenta=100
Cyan=0

6 **カラーレジ調整シートの［チャートB］（下段に印刷されたパターン）から、［Center］の［Yellow］、［Magenta］、［Cyan］の最も目立つ（C、M、Yそれぞれの色が最も濃く印字されている）ところの数値を読み取ります（5ステップ）。**

［Left］、［Right］の数値についても同様に読み取ります。

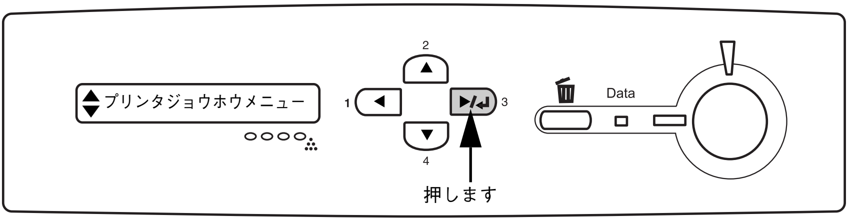
- 読み取った数値が0に近くない場合（-10以下または10以上）は、補正値の入力を行います。7 に進みます。
- 読み取った数値が0に近い場合（-10から10の間）は、［印刷可］スイッチを押して設定を終了します。



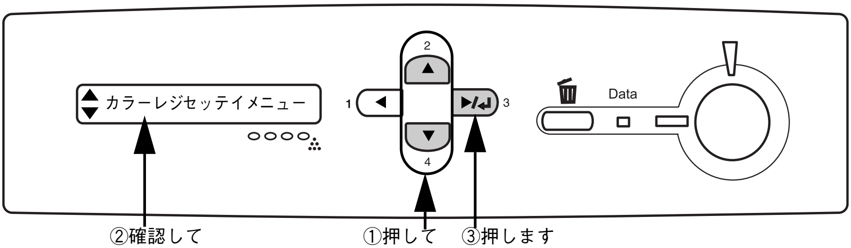
Center の検出例
Yellow=0
Magenta=100
Cyan=10

7 **液晶ディスプレイ右の［▶/↵(3)］スイッチを押して、設定モードに入ります。**

設定モードに入ると、液晶ディスプレイには［プリンタジョウホウメニュー］と表示されます。

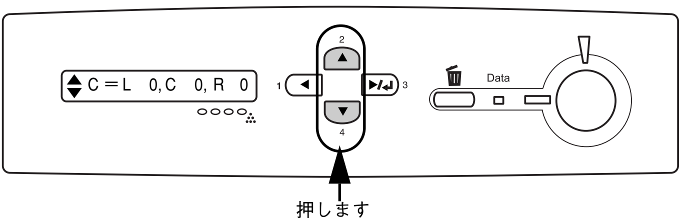


8 **［▲(2)］または［▼(4)］スイッチを押して［カラーレジセッテイメニュー］を表示させ、［▶/↵(3)］スイッチを押します。**



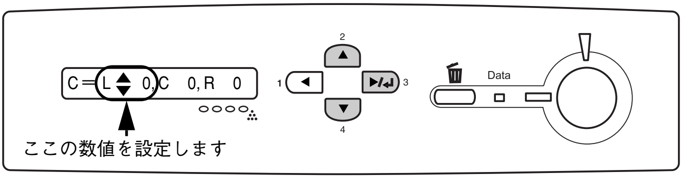
9 **❺ または ❻ で読み取った数値を設定します。**

① ［▲(2)］または［▼(4)］スイッチを押して［C＝L x , C x , R x］（x は数値＜初期値 :0>）を表示させます。



② ［▶/↵(3)］スイッチを押して設定値の階層に進みます。

③ [▲(2)] または [▼(4)] スイッチを押して、❺ または ❻ で読み取った [Left]、[Center]、[Right] の Cyan の値を設定します（L には Left、C には Center、R には Right の値を設定します）。
[Left] の数値を設定したら [▶/↵(3)] スイッチを押して [Center] の数値を設定し、[Center] の数値を設定したら [▶/↵(3)] スイッチを押して、[Right] の数値を設定して [▶/↵(3)] スイッチを押します。



④ [◀(1)] スイッチを押して [カラーレジセッテイメニュー] を表示させ [▶/↵(3)] スイッチを押します。
⑤ [▲(2)] または [▼(4)] スイッチを押して [M = L x , C x , R x]（x は数値 < 初期値 :0>）を表示させます。
⑥ [▲(2)] または [▼(4)] スイッチを押して、❺ または ❻ で読み取った [Left]、[Center]、[Right] の Magenta の値を③と同じ手順で設定します（L には Left、C には Center、R には Right の値を設定します）。
⑦ [◀(1)] スイッチを押して [カラーレジセッテイメニュー] を表示させ [▶/↵(3)] スイッチを押します。
⑧ [▲(2)] または [▼(4)] スイッチを押して [Y = L x , C x , R x]（x は数値 < 初期値 :0>）を表示させます。
⑨ [▲(2)] または [▼(4)] スイッチを押して、❺ または ❻ で読み取った [Left]、[Center]、[Right] の Yellow の値を③と同じ手順で設定します（L には Left、C には Center、R には Right の値を設定します）。

参考 L、C、R それぞれの値を入力して [▶/↵(3)] スイッチを押すと、値がプリンタに読み込まれ、表示されている数値が 0 に戻ります（入力した値はプリンタに保持されています）。

❿ 各数値の設定が終了したら、[印刷可] スイッチを押します。

設定モードを終了して [インサツカノウ] と表示されます。

⓫ ❸ で印刷したカラーレジ調整シートを再度印刷します。

チャート A またはチャート B の数値を読み取り、0 に近い場合（-10 から 10 の間）は設定を終了します。
設定値が0に近くない場合（-10以下または 10以上）は、再度 ❼ から ⓫ を繰り返します。
以上でカラーレジ調整は終了です。

参考 本作業を数回行っても印刷位置ずれが改善されない場合は、お買い求めの販売代理店もしくはサービスコールセンターへご連絡ください。

Ver.	日付	改訂ページ	改訂内容
00	2004/03/02	—	新版